

Érintésmentes és mechanikus fordulatszám mérő műszer

testo 465 Érintésmentes

A testo 465 műszerrel a fordulatszám érintésmentesen mérhető. Egyszerűen ragasszon egy reflexiós öntapadó lapot a forgó részre, a látható vörös fény sugarat irányítsa a fényvisszaverő lapra és végezze el a mérést.

- Közép-/min./max.-értékek, és az utolsó mért érték tárolása
- Robusztus kivétel a SoftCase-el (védőtok)

testo 470 Érintésmentes és mechanikus

A testo 470 az optikai és a mechanikus fordulatszám mérés optimális kombinációját nyújtja. Egyszerűen csak egy adaptert kell felhelyezni a mérőcsúcsra vagy a görgőre, így az optikai mérésből mechanikus mérést nyerünk.

- Fordulatszám, sebesség és hossz mérés
- Elem ellenőrzés „Low Batt“
- Robusztus kivétel a SoftCase-el (védőtok)



testo 470, mechanikus fordulatszám mérés

testo 465 és testo 470, érintésmentes (optikai) fordulatszám-mérés forgó alkatrészen

testo 465

Fordulatszám mérő szett: mérőműszer, műszerbőrönd (műanyag), fényvisszaverő lapok, elem

Rend. sz. 0563 0465

testo 470

Fordulatszám mérő szett: mérőműszer, műszerbőrönd, adapter, mechanikus mérőcsúcs, futókerék, fényvisszaverő lapok, elem

Rend. sz. 0563 0470

Tartozékok

Öntapadó fényvisszaverő lapok (1 csomag = 5 db, L= 150 mm) Rend. sz. 0554 0493

ISO kalibrációs bizonylat fordulatszámra, optikai és mechanikus fordulatszám-mérőre, 500, 1000, 3000 U/min kalibrálási pontokon Rend. sz. 0520 0012

ISO kalibrációs bizonylat fordulatszámra, optikai és mechanikus fordulatszám-mérőre, 10, 100, 1000, 10000, 99500 U/min kalibrálási pontokon Rend. sz. 0520 0022

Műszaki adatok

Érzékelő típusa	Optikai látható vörös fény sugarával	Mechanikus (testo 470)
Méréstart.	+1 ... +99999 U/min	+1 ... +19,999 U/min
Pontosság ±1 digit	±0,02% a mé. é.	
Felbontás	0,01 U/min (+1 ... +99,99 U/min) 0,1 U/min (+100 ... +999,9 U/min) 1 U/min (+1000 ... +99999 U/min)	
Üzemi hőm.	0 ... +50 °C	Méretek 175 x 60 x 28 mm
Tárolási hőm.	-20 ... +70 °C	Súly 190 g

testo 470

Sebesség: 0,10...1,999 m/min., 0,30...6500 ft/min, 4,00...7,000 in/min
Hossz: 0,02...99,000 m; 0,01...99,000 ft; 1,00...99,999 in
Pontosság: (±1 digit/0,02 m/1,00 inch a felbontás függvényében)

